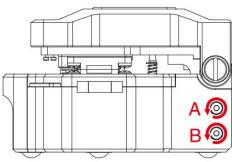
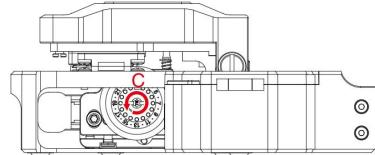


刀片更换方法



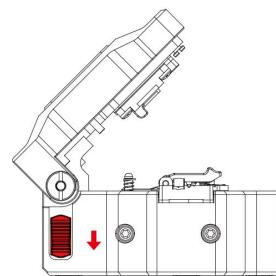
1. 使用H1.5内六角扳手拆下A、B两处螺丝，卸下简易回收器。



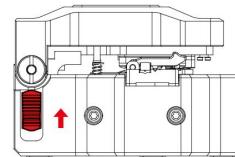
2. 使用T8梅花扳手旋下C处刀片固定螺丝，向上推出刀片即可替换。
3. 用镊子夹住新刀片后固定螺丝，最后使用H1.5内六角扳手将简易回收器复位。

PS：旋紧固定螺丝时刀片不能移动。

切割刀开关



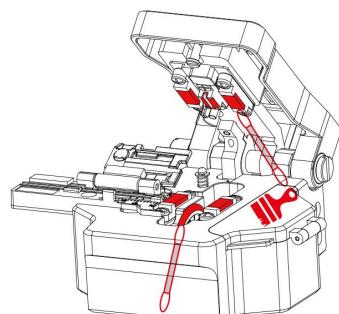
解锁



上锁

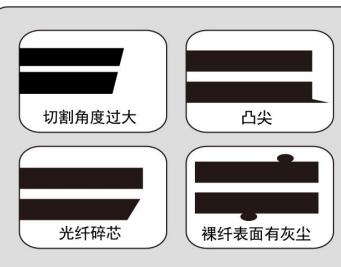
日常清洁

为保持光纤切割刀的切割性能，使用后请及时进行清洁。
清洁时，使用无水酒精和棉棒，按照图示位置清理。



光纤夹具的装载槽和沟槽同样进行清洁。

切割不良的解决方法



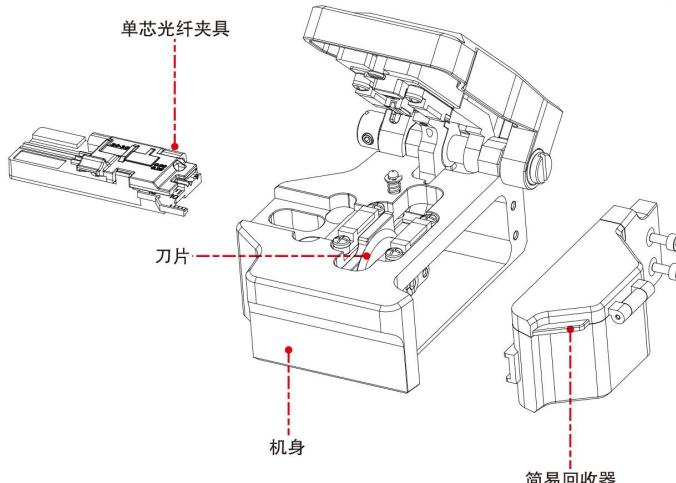
造成光纤切割不良，可能是由于以下原因：

- 1、光纤放置位置不良。
——请笔直放置光纤。
- 2、刀刃位置过高。
——请调节刀刃高度。
- 3、橡胶垫或夹具上有灰尘等异物。
——请清洁橡胶垫或夹具。
- 4、光纤上粘有灰尘等异物
——请重新剥除光纤涂层，用酒精清洁光纤。

若切割不良现象持续出现，请联系本公司维修服务部。



INNO[®]
INSTRUMENT
使用说明书
V0.01



安全使用须知

非常感谢您使用本产品。为正确使用本产品，使用前请务必阅读本说明书。

阅读后，将本说明书保管在使用者可随时取用的地方。



安全操作说明，如不遵守可能会造成人身伤害和产品的损坏。

注意事项：

- 1、对机体进行分解和注油会造成机器故障；
- 2、敲打或坠落（强烈冲击），会损伤切割刀部件及特性；
- 3、产品上的刀片，请勿用手碰触，以免受伤或损伤刀刃；
- 4、光纤及光纤碎屑纤细锐利，请及时清理；
- 5、请妥善放置光纤残屑，尽量专设容收垃圾桶；
- 6、若机器发生故障或者异常情况，请停止使用，并联系本公司的服务部门，勿自行拆卸改装。



产品概要

适用裸纤直径	125μm
适用光纤芯数	0.25mm~0.9mm, 尾纤, 皮线缆
光纤切割长度	6~20mm
尺寸	90(W)X72.5(D)X47.5(H)
重量	220g

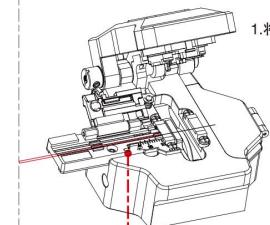
光纤切割刀	1台
使用说明书	1份
T8、H1.5扳手	1把
包装盒	1个

可选配件

刀片	B80
光纤夹具	FH-SOC (热熔头专用) FH-12R (带状12芯)

操作方法

①

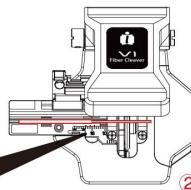
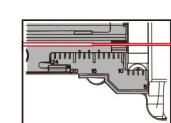


1. 将光纤放置在夹具的沟槽中。

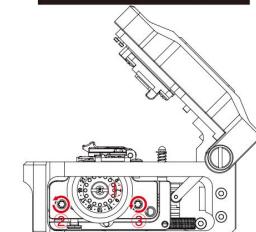
单芯光纤夹具

2. 检查光纤的位置及切割长度。

比如：切割长度为16mm时，将涂覆边界和夹具刻度的16mm处对齐，并保持裸光纤放置于沟槽中。

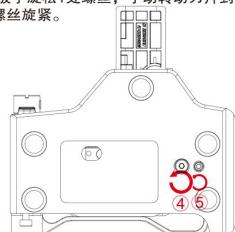


刀刃调节方法



一、更换刀面

1. 参照刀片更换方法步骤1，使用H1.5内六角扳手拆下A、B两处螺丝，卸下简易回收器。
2. 使用T8扳手旋松1处螺丝，手动转动力片到第二刻度后将1处螺丝旋紧。

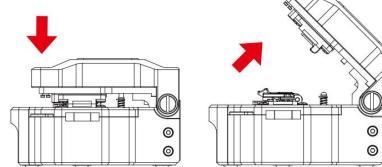


二、调节刀高

3. 使用T8扳手，旋松2、3、4处螺丝。
4. 使用H1.5内六角扳手调5处M3内六角紧固来改变刀片的高度，顺时针旋转抬高刀片，逆时针旋转降低刀片。
5. 刀高调节完毕后，按照步骤3-2-1锁紧螺丝以及复位简易回收器。

③

3. 检查完毕后，盖上光纤夹具盖，盖上切割刀上盖，自动切断光纤。

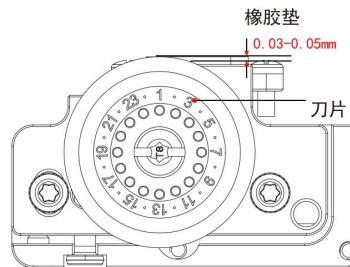


手动盖上盖，自动切割，自动回刀！

光纤切割长度示例：



刀片高度判断方法



橡胶垫

0.03-0.05mm

刀片高度调试方法：
刀片最高点高于精密橡胶垫 0.03–0.05mm